

XF15 製作金物サンプルマスター対応表_240531

1. マスター登録金物一覧

横架材端部	柱端部	ボルトマスター
B1	P1	六角ボルトM12L100～400
B2	P2	六角ボルトM16L100～400
B3	P3	両ねじボルトM12L300～500
V1	P4	両ねじボルトM16L300～500
V2	P5	LS-L50～100 ※ラグスクリュー
両ねじボルトサンプル		LSB-M-L100～150 ※ラグスクリューボルト（雄ねじ）
LSサンプル		LSB-F-L100～150 ※ラグスクリューボルト（雌ねじ）
LSB(雄ねじ)サンプル		ビスL200～320
LSB(雌ねじ)サンプル		
ビスサンプル		
ダボサンプル		
支圧PLサンプル		

2. マスター使用上の注意事項

- ①このマスターはXF15の金物マスターにインポートしてご使用ください。
- ②このマスターに登録されている金物は「製作金物入力手順書」と同じものです。
- ③金物形状、加工寸法はサンプルとして登録しております。
実物件で使用する場合は物件の仕様、各工場の設備に合わせて調整してからご使用ください。

3. サンプル物件データに入力されている納まり一覧

製作金物入力手順書の 納まり名称	物件データ内番号	使用マスター	納まり名称	物件データ内番号	使用マスター
B1の入力	(1)	B1	両ねじボルトの入力	(11)	両ねじボルトサンプル
B1-1の入力	(2)	B1	LSの入力	(12)	LSサンプル
G1の入力	(3)	B1,V1	LSBの入力	(13)	LSB(雄ねじ)サンプル
B2の入力	(4)	B2			LSB(雌ねじ)サンプル
B3の入力	(5)	B3	ビスの入力	(14)	ビスサンプル
P1の入力	(6)	P1	ダボの入力	(15)	ダボサンプル
P2の入力	(7)	P2	支圧プレートの入力	(16)	支圧PLサンプル
G2の入力	(8)	P3,V2			
P4の入力	(9)	P4			
P5の入力	(10)	P5			